

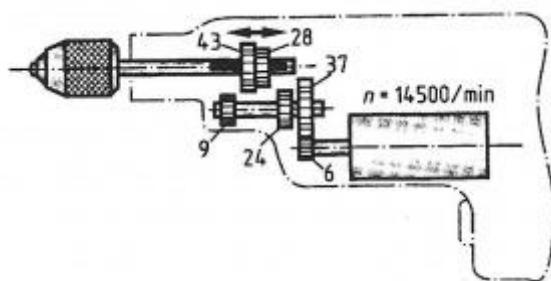
Kaynak:

http://www.bswiki.de/mediawiki/index.php/Zahnradgetriebe:_L%C3%B6sungen

MATKAP DİŞLİ ORANLARI ve DEVİR HESAPLAMALARI

Zweigang-Bohrmaschine

Aufgabe (ödev)



Yukardaki resimde de görüldüğü gibi elektrik motorunun tahrikiyle çalışan matkabin dişli sayıları aşağıda belirtilmiştir. (almanca) Matkap ucu 10 mm olup, elektrik motoru devri 14500 devir/dk hızla dönmektedir.

Für die abgebildete Bohrmaschine sollen folgende Werte berechnet werden:
Die Drehzahlen der Bohrspindel Die Schnittgeschwindigkeit bei einem Bohrerdurchmesser von 10mm bei niedrigerer Drehzahl.

Rechenweg:

gegeben: a/b) $z_1 = 6$; $z_2 = 37$; $z_3 = 24$; $z_4 = 28$; $z_5 = 9$; $z_6 = 43$; $n_a = 14500 \text{ min}^{-1}$
Bohrer Ø 10 mm gesucht: a) $n_{e1} = ?$; $n_{e2} = ?$

a) Ermitteln der Drehfrequenzen n_{e1} und n_{e2}

Elektrik motorunun mili 37/6 dişli oranına sahip ikinci bir mile aktarılmakta oradan da matkap ucunun devrini düşürmek yahut artırmak amacıyla 28/24 ve 43/9 dişli oranlarına devir aktarılmaktadır.

a) 28/24 ve 43/9 dişli oranlarının ayrı ayrı baz alınmasıyla matkap ucuna gelen devir nedir?

Die Drehfrequenzen der Bohrmaschine sind $n_{e1} \approx 2017 \text{ min}^{-1}$ und $n_{e2} \approx 492 \text{ min}^{-1}$. gesucht:

b) Ortalama kesme hızı nedir?

b) $V_c = ?$

b) ermitteln der Schnittgeschwindigkeit

Kaynak:

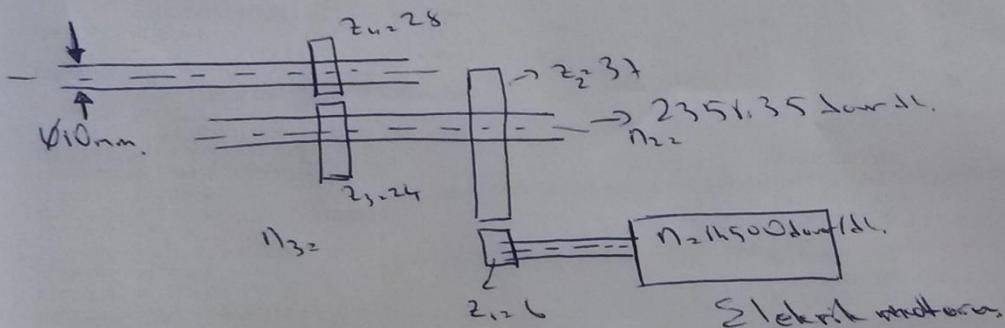
http://www.bswiki.de/mediawiki/index.php/Zahnr%C3%A4der_und_Zahnradgetriebe:_L%C3%B6sungen

ÇÖZÜM

Zahnrad (D.21) ; Z

a) $i_1 = \frac{z_2}{z_1} = \frac{37}{6}$

$$\frac{z_2}{z_1} = \frac{n_1}{n_2} \Rightarrow \frac{37}{6} = \frac{14500}{n_2} \quad n_2 = 2351.35 \text{ dörtlük}$$



28/24 dörtlük varsa?

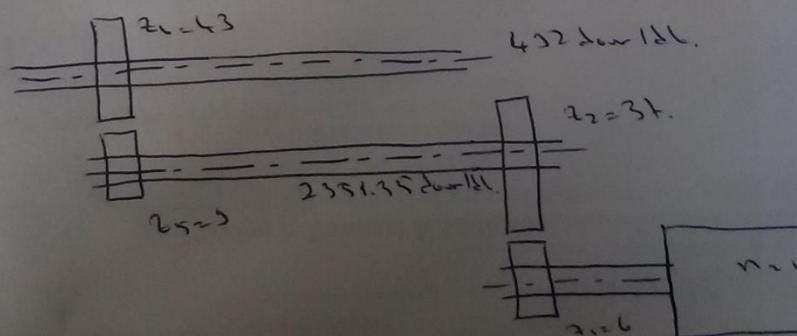
* Aynı mühkümlü dörtlük varsa aynıdır. $\boxed{n_2 = n_3}$

$$i_2 = \frac{z_4}{z_3} = \frac{24}{24} = \frac{n_3}{n_4} = \frac{2351.35}{n_4} \quad n_4 = 2017.648 \text{ dörtlük}$$

43/3 dörtlük varsa?

$$\boxed{n_3 = n_5}$$

$$* i_3 = \frac{z_6}{z_5} = \frac{n_5}{n_6} \Leftrightarrow \frac{43}{3} = \frac{2351.35}{n_6} \quad n_6 = 1492 \text{ dörtlük}$$



b) Matkanın kesim hizı? = ?

$$d = 610 \text{ mm} = 0.01 \text{ m.}$$

$$V = d \times \pi \times n =$$

$$0.01 \times \pi \times 1492 = 15.45 \text{ m/dk. (Kesim hızı)}$$